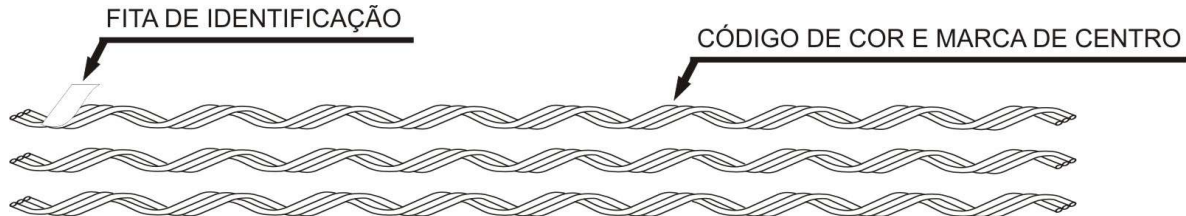


## ESPECIFICAÇÃO DETALHADA DE EMENDA PREFORMADA PARA CORDOALHAS DE AÇO AC 35 mm<sup>2</sup>



<b>CÓDIGO STEEL LOOP:</b>	<b>ECA 1516D</b>
<b>CÓDIGO UTE:</b>	<b>061150</b>
<b>COMPRIMENTO "L" APLICADA:</b>	<b>1067 mm (máx.)</b>
<b>CÓDIGO DE COR PARA IDENTIF. DO CONDUTOR E INÍCIO DE APLICAÇÃO:</b>	<b>MARROM</b>
<b>NUMERO DE VERGALHÕES DE ALUMÍNIO DO CONJUNTO:</b>	<b>10 (DEZ)</b>
<b>NUMERO DE SUBCONJUNTOS DE ALUMINIO:</b>	<b>03 (TRÊS) = 4 + 3 + 3.</b>
<b>SENTIDO DO ENCORDAMENTO:</b>	<b>HORÁRIO (DIREITA -Z)</b>
<b>RESISTENCIA MÍNIMA AO ESCORREGAMENTO:</b>	<b>3.969 daN.</b>
<b>MATERIAL DOS VERGALHÕES:</b>	<b>AÇO ABNT 1045 a 1070</b>
<b>DIÂMETRO NOMINAL DOS VERGALHÕES DE AÇO:</b>	<b>2,59 mm.</b>
<b>REVESTIMENTO:</b>	<b>ZINCO ELETROLITICO OU A QUENTE CLASSE "B"</b>
<b>MASSA POR UNIDADE DE ÁREA DO REVESTIMENTO (MÍN.):</b>	<b>460 g/m<sup>2</sup> P/ ZINCO</b>
<b>APLICAÇÃO DE ALUMÍNIO PURO CONDUTOR NO INTERIOR DO HELICÓIDE.</b>	
<b>ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO COM 50 CONJUNTOS CADA.</b>	
<b>ACABAMENTO DE PONTAS LIXADO.</b>	

ENG. JOSÉ RENATO GONÇALVES.  
CREA: 506 146 110 -9

REVISÃO: 

--

--

--